

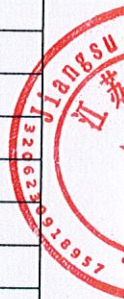
江苏禾本生化有限公司

环境信息公开内容

根据国家排污许可证的要求，现将公司 2022 年度环境信息公开如下：

1、企业基础信息：

单位名称	江苏禾本生化有限公司			法定代表人	陈石秀	
行业类型	化学农药制造	注册资金	13690 万元	成立时间	2007 年	
公司地址	江苏省南通市如东县沿海经济开发区海滨二路 20 号			电话	0513-68503528	
				传真	0513-68503516	
				邮编	226407	
主要负责人	陈石秀	分管负责人	邢晓赖	环保管理人员	张星	
企业有关证照 代码	统一社会信用代码			913206236689692842		
	安全生产许可证编号			(苏) WH 安许证字[F00420]		
	危险化学品登记证编号			320612423		
	安全生产标准化证书编号			AQB320623WH112015000037		
企业规模	从业人数	345 人	上年销售额	88029 万元	资产总额	80145 万元
	占地面积	133333.4 m ²		建筑面积	46070.29 m ²	
主要产品生产 规模及建设情 况	序号	产品名称	产能 (t/a)	建设现状		
	1	对氰基酚	800	已验收		
	2	氟唑苯胺	200	已验收		
	3	醇胺盐酸盐	200	已验收		
	4	苯丙戊环溴	350	已验收		
	5	炔草酯	50	已验收		
	6	乙氧氟草醚	100	已验收		
	7	辛酰溴苯腈	500	已验收		
	8	氟菌唑	100	已验收		
	9	氟菌唑 EC 制剂	24	已验收		
	10	噻螨酮	100	已验收		
	11	丙环唑	300	已验收		
	12	恶醚唑	300	已验收		
	13	戊菌唑	50	已验收		
	14	溴螨酯	50	已验收		
15	农药制剂	700	已建成 650 吨通过验收			



2、2022 年公司环保投入

2022 年公司环保投入总费用 3968.4882 万元，其中废气处理设施提升改造费用约 260 万元；综合废水处理运行费用 825.9026 万元；废水排放费用 167.533 万元；RTO 运行费用 311.4148 万元；固废处置费用 2060.6323 万元；高盐废水处理设施 MVR 运行费用 190.9784 万元；其他环保技术服务费用 152.0271 万元。

表：2022 年环保费用统计表

序号	费用类别	费用（万元）	备注
1	废气提升改造	260	
2	废水处理运行	825.9026	
3	废水排放	167.533	废水排放至园区污水处理厂
5	RTO 运行费用	311.4148	
6	固废处置费用	2060.6323	
7	MVR	190.9784	
8	其他环保技术服务	152.0271	
	合计	3968.4882	

3、排污信息：

公司自建成投产以来，废水、废气各项数据合格，严格执行总量控制，通过 2022 年验收检测、年度检测均达标排放。

2022 年废水排放量为 76848m³，季度监测数据及在线监测数据公示如下：

3.1 废水

排放口情况	污染物	污染物名称	允许排放浓度 (mg/L)	监测浓度 (mg/L)	排放方式	实际排放总量 (t/a)	核定排放总量 (t/a)	超标情况	执行标准
WS-315001 位于公司 污水站	主要污染物	COD	500	实时在线监测	间歇式排放至 园区污水 处理厂	4.979	19	未超标，满足排污许可证允许排放量	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 中三级标准
		氨氮	35	实时在线监测		0.171	0.57		
	特征污染物	总磷	8	实时在线监测		0.058	0.399		
		总氮	—	季度监测报告		1.747	2.494		

3.2 废气

排放口情况	污染物名称	允许排放浓度 (mg/m ³)	监测浓度 (mg/m ³)	排放方式	实际排放总量 (t/a)	核定排放总量 (t/a)	超标情况	执行标准
溴素罐区无机排口	氯化氢	上半年 100 下半年 10	5.7223	间歇排放	0.0933	VOCs: 12.79。	未超标, 满足排污许可证允许排放量	大气污染物综合排放标准 GB16297-1996 表 2 中的二级排放限值; 江苏省化学工业挥发性有机物排放标准 DB32/3151-2016 ; DB32/4041-2021
	溴化氢	9.715	ND		—			
	溴离子	3.19	ND		—			
RTO 有机排口	颗粒物(烟尘)	上半年 120 下半年 20	实时在线监测	连续排放	4.59			
	二氧化硫	上半年 550 下半年 200	实时在线监测		2.634			
	氮氧化物	上半年 240 下半年 200	实时在线监测		2.167			
	VOCs	上半年 80 下半年 60	实时在线监测		1.279			
	臭气排放浓度	无量纲 /1500	第三方监测		数值: 1204			

3.3 固废年度情况表

危废名称	危废编号	年度产生量(吨)	年度转移处置量(吨)	年底库存量(吨)
(精馏) 残渣	HW04/263-008-04	688.372	665.515	22.857
蒸发残渣	HW04/263-008-04	2641.326	2602.966	38.36
废液	HW04/263-009-04	298.648	288.753	10.9
污泥	HW04/263-011-04	662.834	648.708	16.857
危废包装物	HW49/400-041-49	63.335	63.908	4.575
废机油	HW08/900-214-08	7.954	7.954	0
废活性炭	HW04/263-010-04	13.618	13.618	0
合计		4376.087	4291.422	93.549

4、污染防治设施建设和运行

4.1 废水治理设施：公司一期废水处理设施委托浙江省环科院设计，设计处理能力 300 吨/日，于 2010 年 7 月投入使用。为了进一步增强公司废水处理效果，同时提前为公司即将建设的三期项目配套服务。2015 年委托江苏省环科院设计二期废水处理设施，设计处理能力 650 吨/日。经过调试运行目前一期、二期废水处理设施均能稳定运行，

废水稳定达标排放。

4.1.1 废水收集：生产车间设有水洗废水（低浓度废水）收集池、工艺废水（高浓度废水）收集池、公司设有初期雨水收集池、生活污水收集池、事故废水收集池。

4.1.2 低浓度废水、事故废水输送至污水站低浓度废水收集池，高浓度废水输送至污水站高浓度废水收集池，初期雨水、生活污水输送至污水站生化处理系统。

4.1.3 我公司对废水进行分类收集、分质处理，高浓度废水先经蒸发浓缩后和低浓度废水混合，调解水质水量后再经铁碳微电解+中和絮凝沉淀+气浮+二氧化氯催化氧化处理，再和生活污水、初期雨水混合经厌氧+两级 A/O 处理后达标排放至园区污水处理厂。公司尾水池建设了在线监测房，对 COD、氨氮、含盐量、PH 值、总磷进行实时在线监测分析，并与国家、省、市、园区环保在线监测系统联网，同时委托江苏尚维斯环境科技股份有限公司对在线监测系统进行运维。废水处理设施运行台账、运维台账齐全，数据真实。

4.1.4 公司设立环保车间，配备专业操作人员，生化培菌效果和各物化处理效率均达到设计目标，运行状况良好。在公司日常监测和竣工验收监测、年度环境监测过程中，各项排水指标均达标且符合环评总量控制指标，公司排水各项指标均合格。

4.2 废气治理设施及运行状况

一车间：

- 1) 一车间有机废气（不包括含氯有机废气）先经两级冷凝回收，再经两级碱吸收后接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；
- 2) 一车间含氯有机废气先经两级冷凝回收，再经两级碱洗后接入树脂吸附脱附回收装置，再经两级碱吸收后接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；
- 3) 一车间酸性无机废气经两级碱洗后接入无机排放口径 25 米高空排放
- 4) 一车间无组织废气先经密封收集后再经两级碱吸收后接入厂区废气收集总管，再经

一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；

二车间：

1) 二车间有机废气先经两级冷凝回收，再经两级碱吸收后接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；

2) 二车间三光气先经催化破坏，再经两级碱洗后接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；

3) 二车间无组织废气先经密封收集后再经两级碱吸收后接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；

三车间：

1) 三车间有机废气（不包括含氯有机废气）先经两级冷凝回收，再经两级碱吸收后接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；

2) 三车间含氯有机废气先经两级冷凝回收，再经两级碱洗后接入树脂吸附脱附回收装置，再经两级碱吸收后接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；

3) 三车间含氨废气先经两级冷凝回收后和四车间含氨废气合并，再经三车间两级酸洗+一级碱洗后接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；

4) 三车间无组织废气先经密封收集后再经两级碱吸收后接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；

5) 三车间酸性无机废气先经降膜吸收后，再和四车间酸性无机废气合并经四车间两级碱洗后接入无机排放口经 25 米高空排放

四车间：

1) 四车间有机废气先经两级冷凝回收，再经两级碱吸收后接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；



2) 四车间含氨废气先经两级冷凝回收后和三车间含氨废气合并，再经三车间两级酸洗+一级碱洗后接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；

3) 四车间无组织废气先经密封收集后再经两级碱吸收后接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；

4) 四车间酸性无机废气先经降膜吸收后，再和三车间酸性无机废气合并经四车间两级碱洗后接入无机排放口经 25 米高空排放

五车间：

五车间灌装废气先经密封收集后，再经两级水洗接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；

烘干车间：

烘干车间废气先经布袋除尘/水膜除尘后接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；

环保车间：

1) 污水站废水池废气（不含氨）、废水处理设施废气（不含氨）、恶臭废气经密封收集后再经两级碱洗后接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；

2) 污水站废水池含氨废气，废水处理设施含氨废气经密封收集后，再经两级酸洗+两级碱洗后接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；

有机溶剂储罐区：有机溶剂储罐区大小呼吸阀废气引风接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；

危废仓库：危废仓库废气引风接入厂区废气收集总管，再经一级碱吸收+RTO+急冷+一级碱洗后经 25 米高空排放；

溴素储罐区：溴素储罐区废气经两级碱洗后接入无机排放口径 25 米高空排放。

我公司的废气处理设施按照环评要求和设计方案建设到位并均稳定有效运行，各预处理和末端处理效率均达到设计标准。废气设施运行纳入日常的车间管理工作中，落实巡回、维护责任，碱吸收塔安装 PH 在线监测仪，根据运行情况及时更换活性炭、吸收液。在日常的监管中我公司 RTO 排放口引进聚光公司先进的 VOC 在线检测仪器和烟气连续在线监测仪器对 RTO 排放口废气排放浓度实时监测，日常公司的监测和委外监测的污染物排放数据均合格达标，各项污染因子均符合环评批复总量及排污许可证允许排放量。

4.3 固废处理

4.3.1 公司产生的危险废物全部暂存在危废库，建有 216 m²和 356 m² 的危废仓库各一个，并按照固废设施“八防”要求规范设置，导流沟、渗滤液收集池、地面防腐、消防设施等均建设到位，统一由环保部负责委托江苏东江环境服务有限公司处置或其他有资质单位处置。

4.3.2 项目生产中产生的一般固体废物为生活垃圾、公司检修期间的废保温棉等，由如东新天地物业公司、江苏麒麟环保科技有限公司统一收集后外运处置。

4.4 噪声控制

我公司在噪声控制方面通过隔音房、减震垫、消音器软连接等辅助措施最大限度的控制噪声，同时加速淘汰老旧设备。管理方面则通过加强岗位巡回，加大设备检修力度，确保各机泵、风机等设备稳定运行。通过采取上述治理措施后，确保了所有厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准（即昼间低于 65dB(A)，夜间低于 55dB(A)）。

5、建设项目的行政审批情况

江苏禾本生化有限公司环保“三同时”情况

环评报告书名称	审批部门	审批日期	审批文号	建设情况	试生产日期	验收时间	验收批复文号
---------	------	------	------	------	-------	------	--------

年产 800 吨环己酰酮、800 吨对氰基酚、600 吨氟唑苯胺、1600 吨笨丙戊环溴、600 吨醇胺盐酸盐项目环境影响报告书	南通市环保局	2008 年 11 月 20 日	通环管【2008】121 号	建成年产 800 吨环己酰酮、800 吨对氰基酚	2010 年 7 月 2 日	2011 年 12 月 13 日	通环验 [2011]016 9 号
江苏禾本生化有限公司年产 100 吨氟菌唑、100 吨噻螨酮、24 吨氟菌唑 EC 制剂项目环境影响报告书		2009 年 8 月 27 日	通环管【2009】085 号	建成年产 100 吨氟菌唑（含 200 吨氟唑苯胺）、100 吨噻螨酮（含 200 吨醇胺盐酸盐）、24 吨氟菌唑 EC 制剂	2011 年 4 月 28 日	2012 年 7 月 17 日	通环验 [2012]007 4 号
江苏禾本生化有限公司年产 1350 吨原药及 700 吨制剂及副产 156.5 吨 45%氢溴酸、295.5 吨 30%盐酸、508.5 吨 40%溴化钾、60 吨 99%甲醇技改扩建项目		2013 年 1 月 17 日	通环管【2013】012 号	在原环己酰酮、对氰基酚生产车间改建成年产 500 吨辛酰溴苯腈、年产 100 吨乙氧氟草醚、50 吨炔草酯	2013 年 4 月 10 日	2014 年 11 月 24 日	通环验 [2014]010 9 号
				建成年产 300 吨恶醚唑原药、300 吨丙环唑原药、50 吨戊菌唑原药、50 吨溴螨酯原药、650 吨制剂	2014 年 12 月 18 日	2016 年 1 月 14 日	通行审批【2016】45 号
溴素储罐区建设项目	江苏省如东沿海经济开发区管理委员会	2017 年 12 月 7 日	东沿管【2017】234 号	溴素罐区 336 吨储存能力	2018 年 3 月	2018 年 11 月 13 日	东沿环验【2018】12 号

6、突发性环境事件应急预案

2021 年 9 月 23 日我公司编制的《突发环境事件应急预案》通过了如东县环境保护局的备案，备案号：320623-2021-174-H。

公司在按照预案要求每年开展应急培训，并进行应急预案的演练，提高全体人员对突发性事件的应急处理能力。

本公司一直坚持安全发展、环保优先的原则，不断加大环保投入，在三废处理上不断采用新技术进行改造提高，同时把过程管理作为重要抓手，切实推进清洁化生产，保证三废的稳定达标排放。公司按要求缴纳环境保护税，并参加环境污染责任保险。公司自愿公开企业环保相关信息，接受社会监督。

江苏禾本生化有限公司

2023 年 1 月 18 日